

Grundinställning för stubbehandling i Komatsu skördardator



Följande inställning gäller för Komatsu dator:

Min-ström 500

Max-ström 550

Manuell ramp-tid Min-Max 15

Tid på Max 300

Återfyllnadstid 300

Ramp-tid Min-Max 15

Min-ström och Max-ström är de enda inställningar som skall ändras.
Det skall alltid skilja 50 mellan Min-ström och Max-ström.

Vid behov öka Min-ström och Max-ström till full täckning på stubben
uppnåtts därefter minska Min-ström och Max-ström till stubben blir randig,
öka strömmen så att stubben blir helt täckt, nu har stubben fullgod täckning
med minimal förbrukning av vätska.

Övriga tider kan i grundläget ställas på 0-5